



NÚMERO DE SOLICITUD

P200201748

(1) MODALIDAD:

PATENTE DE INVENCIÓN

MODELO DE UTILIDAD

(2) TIPO DE SOLICITUD:

- ADICIÓN A LA PATENTE
- SOLICITUD DIVISIONAL
- CAMBIO DE MODALIDAD
- TRANSFORMACIÓN SOLICITUD PATENTE EUROPEA
- PCT: ENTRADA FASE NACIONAL

(3) EXP. PRINCIPAL O DE ORIGEN:

MODALIDAD  
Nº SOLICITUD  
FECHA SOLICITUD

'02 JUL 25 -9 :40  
FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LA O.E.P.M.

FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.

(4) LUGAR DE PRESENTACIÓN: CÓDIGO  
MADRID.- 28

(5) SOLICITANTE (S): APELLIDOS O DENOMINACIÓN SOCIAL

TORRES MARTINEZ

NOMBRE

D. MANUEL

NACIONALIDAD

ESPAÑOLA

CÓDIGO PAÍS

ES

DNI/CIF

22.321.572

CNAE

PYME

(6) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE:

DOMICILIO C/Sancho el Fuerte, 21

LOCALIDAD PAMPLONA

PROVINCIA NAVARRA

PAÍS RESIDENCIA ESPAÑA

NACIONALIDAD ESPAÑOLA

TELÉFONO

FAX

CORREO ELECTRÓNICO

CÓDIGO POSTAL 31007

CÓDIGO PAÍS ES

CÓDIGO PAÍS ES

(7) INVENTOR (ES):

APELLIDOS

TORRES MARTINEZ

NOMBRE

D. MANUEL

NACIONALIDAD

ESPAÑOLA

CÓDIGO PAÍS

ES

(8)  EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR

EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O ÚNICO INVENTOR

(9) MODO DE OBTENCIÓN DEL DERECHO:

INVENC. LABORAL

CONTRATO

SUCESIÓN

(10) TÍTULO DE LA INVENCION:

"EMPALMADOR AUTOMÁTICO DE BANDAS LAMINARES PARA PROCESOS DE ALIMENTACIÓN CONTINUA"

(11) EFECTUADO DEPÓSITO DE MATERIA BIOLÓGICA:

SI

NO

(12) EXPOSICIONES OFICIALES: LUGAR

FECHA

(13) DECLARACIONES DE PRIORIDAD:

PAÍS DE ORIGEN

CÓDIGO PAÍS

NÚMERO

FECHA

(14) EL SOLICITANTE SE ACODE AL APLAZAMIENTO DE PAGO DE TASAS PREVISTO EN EL ART. 162. LEY 11/86 DE PATENTES

(15) AGENTE /REPRESENTANTE: NOMBRE Y DIRECCIÓN POSTAL COMPLETA. (SI AGENTE P.I., NOMBRE Y CÓDIGO) (RELLÉNESE, ÚNICAMENTE POR PROFESIONALES)

D. LUIS BUCETA FACORRO 338(7)

(16) RELACIÓN DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN:

- |   |  |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> DESCRIPCIÓN Nº DE PÁGINAS: 12 | <input checked="" type="checkbox"/> DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN                |
| <input checked="" type="checkbox"/> Nº DE REIVINDICACIONES: 2     | <input checked="" type="checkbox"/> JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASA DE SOLICITUD |
| <input checked="" type="checkbox"/> DIBUJOS. Nº DE PÁGINAS: 10    | <input type="checkbox"/> HOJA DE INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA                    |
| <input type="checkbox"/> LISTA DE SECUENCIAS Nº DE PÁGINAS:       | <input type="checkbox"/> PRUEBAS DE LOS DIBUJOS                                |
| <input checked="" type="checkbox"/> RESUMEN                       | <input type="checkbox"/> CUESTIONARIO DE PROSPECCIÓN                           |
| <input type="checkbox"/> DOCUMENTO DE PRIORIDAD                   | <input type="checkbox"/> OTROS:  |
| <input type="checkbox"/> TRADUCCIÓN DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD    |  |

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE

LUIS BUCETA FACORRO  
P. P.  
José Dorronsoro Buceta, Abogado

FIRMA DEL FUNCIONARIO

NOTIFICACIÓN SOBRE LA TASA DE CONCESIÓN:

Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 2245/1986.



(12)

## SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCIÓN

DATOS DE PRIORIDAD			(21) NÚMERO DE SOLICITUD
(31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAÍS	(22) FECHA DE PRESENTACIÓN
(71) SOLICITANTE (S) <b>D. MANUEL TORRES MARTINEZ DNI 22.321.572</b>			(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISORIA
DOMICILIO C/Sancho el Fuerte, 21 31007 PAMPLONA			NACIONALIDAD <b>ESPAÑOLA</b>
(72) INVENTOR (ES) <b>EL MISMO SOLICITANTE</b>			
(51) Int. Cl.		GRÁFICO (SÓLO PARA INTERPRETAR RESUMEN)	
(54) TÍTULO DE LA INVENCIÓN <b>"EMPALMADOR AUTOMÁTICO DE BANDAS LAMINARES PARA PROCESOS DE ALIMENTACIÓN CONTINUA"</b>			
(57) RESUMEN <p>Empalmador automático de bandas laminares para procesos de alimentación continua, formado por dos portabobinas (1 y 2), por encima de los cuales van dispuestos sendos cabezales de preparación (3 y 4) y entre ellos un cabezal móvil (14) susceptible de trasladarse entre las posiciones de dichos cabezales de preparación (3 y 4), para la preparación en cualquiera de éstos de la banda de una bobina en disposición de espera para unirse a la banda de otra bobina de alimentación cuando ésta se acaba, sin interrumpir el proceso de alimentación.</p>			